

双组份高导热灌封胶 Two-component high thermal conductivity pouring sealant

【 产品概述 Product Description 】

US-5201-10 双组份加成型灌封硅胶，由 A、B 两部分液体组成，A、B 组分按 1:1 (质量比) 混合后，通过发生加成反应固化高性能弹性体。

【 产品图示 Product Illustration 】



【 产品特性 Product characteristics 】

- 固化无收缩、不发热；
- 耐温范围广(-50℃~200℃)；
- 极好的热传导性能；
- 防水防潮、无腐蚀。

【 产品用途 Product Usage 】

- 高功率电源模块，新能源汽车电源管理系统、DC-DC 转换器、充电桩电源模块等部件的散热、防潮灌封保护。

【 注意事项 Points to note 】

- 某些材料、化学制剂、固化剂和增塑剂可抑制灌封胶的固化。需注意的物质：

- A 有机锡和含有有机锡的硅橡胶；
- B 硫、聚硫化合物或含硫物品；
- C 胺、聚氨酯橡胶或含氮的物品；
- D 亚磷或含亚磷的物品；
- E 酸性物品（有机酸）；
- F 助焊剂残留物；

若用胶前怀疑含有上述物质，建议先做样品验证后，再批量生产。

技术参考资料

项目	A 组	B 组胶	测试方法
混合前（测试环境：25℃；相对湿度：55%）			
外观	白色	灰色	***
粘度 (Cps)	2500-3000	2500-3000	GB/T 2794-1995
密度 (g/cm ³)	2.2±0.1	2.2±0.1	ASTM D297
混合后性能（测试环境：25℃；相对湿度：55%）			
质量比	1:1		***
混合粘度 (Cps)	2500-3000		GB/T 2794-1995
操作时间 (Min)	60		GB/T 7123.1-2015
固化后性能（测试环境：25℃；相对湿度：55%）			
硬度 Shore A	20±5		ASTM D2240
击穿电压 (KV/mm)	>2		ASTM D149
体积电阻率 (Ω·cm)	>1*10 ¹²		ASTM D257
介电常数/60Hz	≤2.0		ASTM D150
导热系数 W/m.k	1.0		ASTM D5470
RoHS	PASS		IEC 62321
Halogen	PASS		EN14582
REACH	PASS		EN14372

使用 ASTM D5470 测试夹具。记录值包括界面热阻。这些数值仅供参考。实际应用性能直接关系到所施加的表面粗糙度、平整度和压力。注：颜色/硬度均可按客户需求调试。

【 使用 说明 Instructions 】

称量:

准确称量 A、B 组份，按 1:1（质量）比例充分混合，称量前要将 A、B 组份分别单独搅拌均匀，使有沉降的填料均匀地分散到胶液中，以免影响胶体性能；

混胶:

采用手工或机器将胶料充分混合均匀，使胶料呈均一颜色。采用手工灌胶工艺要注意一次性配胶量不能过多，以免后期流动性降低难以灌胶；

脱泡:

将混合均匀的胶料置于真空柜内脱泡，采用抽真空方式去除搅拌过程中夹带空气；

灌封:

将脱完气泡的胶料灌到器件中完成灌封操作，灌封前器件表面和混合用的容器应保持清洁和干燥；

固化:

将灌封完的器件室温固化。混合后的胶体随着时间延长黏度会逐渐增加，应注意控制在可操作时间内灌封。

本品也可加温固化，不同温度条件下的固化时间可参照下表：

固化温度	15°C	25°C	35°C	80°C	100°C
固化时间	12h	5h	3h	20min	10min

【储存 & 运输】 本品为无毒非危险品，储存于阴凉干燥处，避免雨淋和曝晒。

【包 装】 根据顾客需求定制包装；40kg/套（A 组份 20kg + B 组份 20kg）。

【有 效 期】 本产品在 25°C 未开封条件下保质期：6 个月。

【安 全】 请参阅本公司《材料安全性能数据表（MSDS）》。

以上这些建议及数据均来自我们认为可靠的资料。虽然是以诚信提供，但由于我们无法控制产品的使用条件和方法，无法对兼容性的应用提出任何建议，因此这些建议及数据仅供参考，而不作为产品保证。在任何时候，应由用户最终决定他们的生产线是否能够有效地使用。应由买方决定产品是否合适或适用特殊用途。不保证产品质量或适用性可满足任何特殊用途。我们建议潜在用户在大量使用前，首先确定我们的材料适用性和建议。